|  |  |
| --- | --- |
| General GuidancePreparationFascia boards should be in good condition, level and in linear alignment (straight). If required, packing shim plates should be fixed behind gutter brackets to achieve good alignment. The fascia should be capable of supporting the gutter when full of water, ice or snow. Where gutter is fixed to PVC-ue cellular fascia board, it is recommended that a timber support framework is installed behind the fascia to provide a straight and secure fixing surface. Use standard metal work tools to cut or drill aluminium gutters. Angle grinders are not recommended. Where gutter or fittings are polyester powder coated, cut edges should be deburred and repainted with touch up paint, SC880.Gutter positionGutters must be installed level or to a fall of 1:600. The gutter should not be positioned at a level which causes rainfall to overshoot the gutter, i.e. too low, or where it is damaged by the high velocity impact of sliding snow, i.e. too high.Snowloading Heavy snowfall coupled with highly insulated roofs is causing accumulation of snow on roofs. A sudden thaw will then cause the snow to slide down the roof and rest against the gutters if they are fixed too high. Greater care must be taken to make sure the gutters will not impede sliding snow. However, for the ultimate protection, snow guards must be installed.Jointing Joint sealing must not be carried out in wet weather or in temperatures below 5ºC or above 40ºC. Joint surfaces must be perfectly clean and dry. Use a clean cloth and solvent cleaner SC108 to remove all traces of dirt or grease, which may not be visible. Ensure that the gutter joint sockets/spigots are correctly aligned with each other to ensure free thermal movement within the gutter joint. Only Alutec high performance low modulus sealant SC101 must be used. Use of other sealants may result in early joint failure. Sealant over nine months old must not be used.Fixing To ensure the long term durability of aluminium gutter systems, it is vitally important to ensure that the fixing components are equally durable and capable of providing the necessary support. They must therefore be non corrosive, of a compatible material to ensure no electrolytic corrosion occurs and of the appropriate size. Only the recommended austenitic stainless steel screws must be used to fix gutters, whether direct, fascia or rafter bracket fixed. If fixing to fascia boards made of materials other than wood or Alutec aluminium composites, please call the Alutec Technical Services Department.Testing On completion of an installation, blank off all gutter outlets. Fill gutter to overflow level and leave for 5 minutes, then check for leakage. Discharging the flood test water into rainwater pipes will identify any leaks in rainwater pipe joints. Any joints that fail should be taken apart, all sealant cleaned off, then re-sealed and re-tested.**1.**Set gutter height by laying a straight batten on the lowest profile of the roof. Place the fascia bracket under the batten so that they are touching and mark the screw holes. **2.**Fix fascia brackets with Alutec 32mm x No. 10 roundhead screws, code SC201 or Alutec 15mm x No. 10 countersunk screw, code SC203 if fixing to Alutec aluminium composite fascia. Drilling pilot holes first is recommended.**3.**Fix fascia brackets at 1 metre centres. For best flow rate fix to a fall of 1:600 or alternatively nominally level.**4.** Hook the front edge of the gutter into the front of the fascia brackets.**5.** Swing the rear of the gutter upwards and engage into the fascia brackets.**6.** Prior to assembling gutter joints, apply sealant to the central grooves. Use only Alutec sealant, code SC101.**7.** Push the union from below upwards over the gutter, clipping over the rear first, followed by the front of the gutter. Follow the same fitting process for outlets, angles and stop-ends.**8.** Repeat stages 5 & 6 and joint the gutter length to the one previously fixed. Ensure a 3mm expansion gap is left between the gutter ends.**9.** Anchor all fittings to fascia board using Alutec 32mm x No. 10 roundhead screws, code SC201 or Alutec 15mm x No. 10 countersunk screw, code SC203 if fixing to Alutec aluminium composite fascia. Drilling a pilot hole first is recommended.Handling & storageGutters and pipes, particularly with polyester powder coated finishes, should be handled with care and should preferably be stored under cover on racks to prevent scratching or denting. All gutter and pipe lengths are supplied in protective polythene sleeving and components packed in cardboard boxes.If polyester powder coated products are stored outside, cover with a tarpaulin to guard against water ingress into the protective polythene tubing. If water becomes trapped within the polythene wrapping and left exposed to warm sunlight, it may leave permanent water stains on the paint finish.Sealants should not be stored in temperatures below 0°C and kept away from any direct heat source. Solvent cleaners must be stored away from any direct heat or combustible source, preferably in an appropriate fire resistant storage cabinet.Environmental Ensure all packaging is disposed of responsibly in accordance with current waste disposal regulations. Aluminium is an infinitely recyclable material and therefore all off cuts should be disposed of at metal recycling depots.Safety The relevant safety regulations are outlined in the Health and Safety at Work Act 1974 and should be followed.Refer to Approved Code of Practice (ACOP) Construction Design and Management Regulations 2007.Handling mill finished or polyester powder coated aluminium products does not pose any known health hazard, however it is recommended to wear protective gloves when handling mill finish aluminium.Hazard instructions relating to sealant, solvent cleaner and touch up paint are printed on their respective containers and COSHH sheets are supplied with each consignment of goods and are available on request.Головний офісІз загальних питань, будь ласка, звертайтеся за телефоном: 01234 359438 Email: enquiries@marleyalutec.co.ukUnit 1 (G-H), Hudson Road, Elms Farm Industrial Estate, Bedford MK41 0LZ Fax: +44 (0)1234 357199Scotland Birkenshaw Industrial Estate, Uddingston, Glasgow G71 5PA Telephone: 01698 815231 Fax: 01698 810307marleyalutec.co.uk | Загальна інструкціяПідготовкаЛобова дошка має бути в гарному стані, рівна та пряма. За необхідності потрібно встановити підкладні ущільнювальні пластини поза кронштейнами ринви, щоб добитися гарного вирівнювання. Кронштейн має бути здатним витримувати ринву, коли вона наповнена водою, льодом або снігом. Там, де ринва прикріплена до лобової дошки з ПВХ матеріалу, рекомендується встановити за лобовою дошкою дерев’яний підтримуючий каркас для того, щоб забезпечити пряму і безпечну поверхню для фіксації.Використовуйте стандартні металеві робочі інструменти, щоб відрізати чи свердлити алюмінієві ринви. Не рекомендується використання кутової шліфувальної машини. Там, де ринви чи фітинги пофарбовані порошковою фарбою, відрізані краї мають бути зачищені і перефарбовані фарбою SC880.Вибір позиції ринвиРинви мають бути встановлені в рівень або з нахилом 1:600. Ринви не повинні встановлюватись в рівень, який спричиняє перенаповнення ринви дощем, тобто занадто низько, або там, де вона пошкоджується високою ударною силою сповзаючого снігу, тобто занадто високо.Попадання снігуСильний снігопад у поєднанні з добре теплоізольованим дахом спричиняє накопичення снігу на даху. Раптове танення в такому разі спричинить сповзання снігу вниз з даху і його осідання на ринвах, якщо вони закріплені надто високо. Потрібно приділити більшу увагу, щоб впевнитись, що ринви не перешкоджатимуть сповзанню снігу. Однак, для максимального захисту потрібно встановлювати снігозатримувачі.СтиковкаЗаклеювання швів не повинно проводитись у вологу погоду або при температурі нижче 5ºC, або вище 40ºC. З’єднувані поверхні мають бути ідеально чистими та сухими. Використовуйте чисту тканину або очищувач SC108, щоб видалити всі сліди бруду і мастила, які не можна побачити. Переконайтеся, що роз’єми/втулки з’єднувачів ринв правильно вирівняні один з одним, щоб забезпечити вільний рух при нагріванні всередині з’єднання ринв. Потрібно використовувати тільки герметик високої продуктивності Alutec SC101, який має низький рівень пружності. Використання інших герметиків може спричинити швидке роз’єднання швів. Герметик, якому більше ніж 9 місяців з дати виготовлення, використовувати не можна.КріпленняДля того, щоб забезпечити довговічність алюмінієвих водостічних систем, критично важливо переконатися, що фіксуючі елементи в рівному ступені надійні та спроможні забезпечити необхідну підтримку. Таким чином вони мають бути неіржавіючими, з сумісного матеріалу, щоб унеможливити появу електролітичної корозії, та забезпечити необхідний розмір. Потрібно використовувати тільки рекомендовані аустенітні нержавіючі гвинти для кріплення ринв, чи то Ви кріпите прямий кронштейн, чи кронштейн ринви, чи кронштейн стропильної балки. У випадку кріплення до лобової дошки, зробленої з будь-яких матеріалів окрім дерева чи алюмінієвих сплавів Alutec, будь ласка, телефонуйте у Відділ Технічної Допомоги Alutec.ТестуванняПо закінченні монтажу закрийте усі воронки ринв. Наповніть ринву до рівня переповнення і залиште на 5 хвилин, а потім перевірте на наявність протікань. Розряджаючий тест на протікання води у водостічних трубах допоможе ідентифікувати будь-які протікання у з’єднаннях труб. Будь-які з’єднаннях, в яких виявиться протікання, мають бути розібрані, весь герметик швів має бути вичищений, а потім заповнений наново та з’єднання протестовані ще раз.**1.** Встановітьвисоту ринви, поклавши прямий брус на найнижчий профіль даху. Встановіть кронштейн ринви під брусом таким чином, щоб вони торкалися та намітьте отвори для гвинтів.**2.** Прикріпіть кронштейни ринви гвинтами з круглими голівками Alutec 32мм x №10 - код SC201, або гвинтами з потайними голівками Alutec 15мм x №10 – код SC203, якщо ви кріпите до панелі з алюмінієвого сплаву Alutec. Рекомендується попередньо просвердлити отвори.**3.** Прикріпіть кронштейни ринви на центрах 1м. Для кращого протоку прикріпіть з нахилом 1:600 чи на альтернативно номінальному рівні.**4.** Зачепіть передній край ринви за передню сторону кронштейнів ринв.**5.** Поверніть задню стінку ринву догори та вставте в кронштейни ринви.**6.** Перед монтажем з’єднувачів ринв нанесіть герметик на центральні борозди.**7.** Притисніть з’єднувач знизу догори через ринву, закріпивши спочатку задню сторону, а потім передню сторону ринви.**8.** Повторітькроки 5 та 6 та пристикуйте наступний відрізок ринви до раніше зафіксованої. Забезпечте 3мм зазор для теплового розширення між кінцями ринв.**9.** Закріпіть усі фітингидо лобової дошки за допомогою гвинтів з круглими голівками Alutec 32мм x №10 - код SC201, або гвинтами з потайними голівками Alutec 15мм x №10 – код SC203, якщо ви кріпите до панелі з алюмінієвого сплаву Alutec. Рекомендується попередньо просвердлити отвори.Догляд і зберіганняРинви та труби, зокрема з полімерним порошковим покриттям, мають дбайливо доглядатися та бажано би зберігатися під навісом на стелажах, щоб запобігти подряпинам чи вм’ятинам. Усі ринви та труби постачаються в захисних поліетиленових рукавах, а фітинги упаковані в картонні коробки. Якщо товари з порошковим покриттям зберігаються на вулиці, накрийте їх брезентом для захисту від проникнення води в захисний поліетиленовий рукав. Якщо вода потрапила всередину поліетиленового рукава та це піддається впливу теплого сонячного світла, це може залишити постійні плями від води на фарбовому покритті.Герметики не можна зберігати при температурі нижче 0°C, а також їх треба тримати подалі від джерел нагрівання. Герметики повинні зберігатися подалі від джерел прямого нагрівання чи легкозаймистих матеріалів, бажано у спеціально відведеній для цього вогнетривкій шафі.Навколишнє середовищеЗабезпечте, щоб усі упаковки були ліквідовані добросовісно та у відповідності з діючими правовими нормами. Алюміній є безкінечно відновлювальним матеріалом, і таким чином усі відрізи мають бути здані на металобрухт.БезпекаВідповідні правові норми з безпеки викладені в Законі Великої Британії «Про охорону праці» від 1974 року, якого необхідно дотримуватись.Зверніться до «Затверджених Норм та Правил Проведення Будівельних Робіт» від 2007 року.Догляд за трубопрокатними товарами чи алюмінієвими товарами з порошковим покриттям не передбачає яких-небудь проблем зі здоров’ям, однак рекомендується вдягати захисні рукавиці при роботі з прокатним алюмінієм. Інструкції з безпеки, що стосуються герметика, очищувача та фарби, надруковані на їхніх відповідних упаковках та є в інструкціях з «Обмеження Небезпечних для Здоров’я речовин», які надаються з кожною партією товару, а також можуть бути надані за запитом. Головний офісІз загальних питань, будь ласка, звертайтеся за телефоном: 01234 359438 Email: enquiries@marleyalutec.co.ukUnit 1 (G-H), Hudson Road, Elms Farm Industrial Estate, Bedford MK41 0LZ Fax: +44 (0)1234 357199Scotland Birkenshaw Industrial Estate, Uddingston, Glasgow G71 5PA Telephone: 01698 815231 Fax: 01698 810307marleyalutec.co.uk |